# VERFAHRENSMECHANIKER (M/W/D)

## FACHRICHTUNG GLASTECHNIK

Verfahrensmechaniker überwachen den Produktionsprozess bei der Hohlglasherstellung in den Bereichen Schmelze, Heißformgebung, Weiterverarbeitung und Veredelung. Sie legen die Betriebsdaten für Maschinen und Anlagen fest und überprüfen die gleichbleibende Qualität der Produktion. Sie beherrschen die Technologien der Prozesstechnik, der digitalen Steuerungstechnik, Pneumatik und Hydraulik. Sie arbeiten im Team mit Kollegen, Meistern, Produktionsleitern und dem Management des Unternehmens.

### AUSBILDUNGSDAUER

3 Jahre – eventuell auch kürzer

### INHALTE

- Kennenlernen der einzelnen Rohstoffe zur Glasherstellung und deren Bedeutung für die Glasschmelze.
- Erlernen der Funktion von Bauelementen der Energie-, Steuerungs- und Maschinentechnik an den Produktionslinien und deren Wartung.
- Kenntnis der Heißverarbeitung von Glas, verschiedene Verfahren der Herstellung von Glasbehältern und deren Weiterverarbeitung.

*Zwischenprüfung*

- Kennenlernen der Maschinen und Anlagen der Glasproduktion mit Mess-, Steuerungs- und Regeleinrichtungen zur Einhaltung der vorgegebenen Produktionsbedingungen durch messen, prüfen, einrichten und justieren.

*Abschlussprüfung*

### SCHWERPUNKTE

- Maschinentechnik
- Mess-, Steuerungs- und Regeltechnik
- Weiterverarbeitung und Veredelung

### WEITERBILDUNGSMÖGLICHKEITEN

- Meister
- Techniker
- Ingenieur

### KONTAKT

Personalabteilung
Telefon: 08431 56-130 oder -109

### ANSCHRIFT

Verallia Deutschland AG
Ruhrstraße 2
86633 Neuburg an der Donau
bewerbung.deutschland@verallia.com

verallia YOUNGSTERS

## STATIONEN

Chemisches Labor:

› Analyse der Rohstoffe von Glas
› Aufbereitung des Gemenges für die Glasschmelze
› Farbmessung der Glaskörper
› Steinchen- und Fehleranalyse

Physikalisches Labor:

› Qualitätskontrolle von Höhe, Durchmesser, Gewindeformung, Gewicht, Inhaltsgröße, auf
› Spannungsfehler und Vergütungsmängel
› Prüfen von Gleitwinkel, Pendelschlagmessung, Ermittlung von Kopfdruck und Berstfestigkeit

Produktionsabteilung:

› Pflege und Wartung von Maschinen und Anlagen der Produktionslinien
› Kennenlernen und Beachten der Sicherheitsvorschriften
› Einrichten und Bedienen von Maschinen und Anlagen von numerisch gesteuerten Produktionsmaschinen

Lehrwerkstatt:

› Grundausbildung Metall: anreißen, körnen, feilen, meißeln, bohren, reiben, senken, gewindeschneiden, biegen, fügen und Blechverarbeitung
› Lesen von technischen Zeichnungen
› Umgang mit Halbzeugen, Schmier- und Hilfsstoffen
› Regeln der Arbeitssicherheit lernen

Elektrowerkstatt:

› Lesen und Verstehen von elektrischen Schaltplänen
› Herstellen von Aus-/Ein-Wechselschaltungen, Reihen- und Parallelschaltungen
› Relais- und Schutzsteuerungen verdrahten
› Spannungs-, Stromstärke- und Widerstandsmessungen durchführen
› Arbeitssicherheitsvorschriften erlernen

Betriebsschlosserei:

› Wartung und Reparatur von Kompressor- und Druckluftanlagen
› Umgang mit  Be- und Entlüftungsanlagen
› Kennenlernen von Kühlöfen und Transportbändern
› Thermisches Trennen und Schleifen

Maschinenschlosserei:

› Umbau und Einstellung von Glasproduktionsmaschinen
› Wartung und Reparatur von mechanischen Baugruppen (Zylindern, Greifern, Schwenk- und Umlenkmechanismen)
› Arbeiten mit pneumatischen, elektropneumatischen oder hydraulischen Systemen

Formenschlosserei:

› Pflege, Wartung und Reparatur von Glasformen und Böden, Greifern usw.
› Zusammenstellen von kompletten Formensätzen bei Artikelwechsel
› Kontrolle von einzelnen Glasformen in der Produktion

*Voraussetzung für alle Ausbildungsplätze ist ein guter Haupt- oder Realschulabschluss, technisches Verständnis und handwerkliches Geschick – Arbeiten im Team ist selbstverständlich.*

verallia YOUNGSTERS